

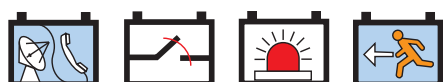
Industriebatterien / Network Power

Sprinter XP - FT



Xtra-Power

»Premium Qualität.
Wartungsfrei. Zuverlässig.«



Sprinter[®]

Industriebatterien

Starke Marken für Ihren Erfolg

GNB® Industrial Power bietet zuverlässige Energiespeicherlösungen für kritische Systeme, die eine unterbrechungsfreie Stromversorgung erfordern. Mit einem umfassenden Produktportfolio auf Basis modernster Technologien, liefert GNB die richtige Batterie für jede Anwendung.

Die untenstehende Tabelle ist nur indikativ und abhängig von der spezifischen Applikation. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an einen GNB Vertriebsmitarbeiter.

Anwen- dungen	Batterie Baureihen																			
	Sonnenschein							Marathon		Sprinter		Absolyte	Powerfit	Classic						
	A400/ A600	A400 FT	A500	A700	SOLAR	RAIL	Power Cycle	M-FT	L/XL	P/XP	XP-FT	GP/GX	S100/ S300	GroE	OCSM	OPzS	Energy Bloc/OGi	Solar	rail	
Telekom- mu-nikation 	●	●	●	●			●	●	●		●	●			●	●	●			
UPS 	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●			●		●			
Sicherheits- beleuchtung 	●	●	●	●			●	●	●	●	●		●			●	●			
Gefahren-mel- detechnik 	●		●	●						●	●		●		●	●				
EVU 	●	●		●			●	●	●			●		●	●	●	●			
Bahntechnik 	●	●	●	●		●	●	●	●			●			●		●		●	
Photovoltaik 					●		●					●						●		
Universal 	●	●	●	●			●	●	●	●	●	●	●		●	●	●			

Powerful product brands

ABSOLYTE™ **MARATHON™**

Sprinter™ **Powerfit™**

- > Verschlossene Batterien (**V**alve **R**egulated **L**ead **A**cid). Der Elektrolyt ist in einem Glasvlies festgelegt
- > Hervorragende Hochstromfähigkeit
- > Besonders wirtschaftlich
- > Wartungsfrei (kein Wasser nachfüllen)



- > Verschlossene Batterien (**V**alve **R**egulated **L**ead **A**cid). Der Elektrolyt ist in Gel festgelegt (dryfit-Technologie)
- > Erfinder der Gel-Technologie
- > Höchste Zuverlässigkeit und Langlebigkeit
- > Besonders für Zyklenanwendungen geeignet
- > Wartungsfrei (kein Wasser nachfüllen)

Classic®

- > Geschlossene konventionelle Blei-Säure-Batterien mit flüssigem Elektrolyt
- > Extrem zuverlässig, seit Jahrzehnten erprobt
- > Wartungsarm

Sprinter XP - FT

Technische Daten

Sprinter XP Batterien sind für ihre unglaublich hohe Leistungsdichte und beeindruckende Zuverlässigkeit bekannt. Jetzt ist die Sprinter Xtra Power mit Frontanschluss erhältlich, wodurch die Installation und die Wartung erheblich vereinfacht werden.

Die bewährte Sprinter XP-Technologie bestätigt die umfangreiche Erfahrung von GNB und die weltweite Führungsrolle bei der VRLA-Technologie.

Ihre Vorteile:

- > Erhöhte Leistungsdichte im Vergleich zu Standard Front-Terminal-Batterien – geringer Platzbedarf
- > Optimiert für Hochstromentladungen
- > Front-Terminal-Design mit Griffen – einfacher Zugang für schnellere Installation und Wartung
- > Sehr geringe Selbstentladerate - längere Lagerfähigkeit
- > Kurze Wiederaufladezeiten - höhere Verfügbarkeit
- > Wartungsfrei (kein Wasser nachfüllen) über die gesamte Brauchbarkeitsdauer der Batterie



Technical characteristics and data

Typbezeichnung	Sachnummer	Nennspannung V	Leistung 10 min 1,60 V/Z 20°C W/Block	Nennkapazität C ₁₀ 1,80 V/Z 20°C Ah	Länge (l) max. mm	Breite (b/w) max. mm	Höhe (h1) max. mm	Gewicht ca. kg	Innenwiderstand mOhm	Kurzschlussstrom A	Anschluss
XP12V4400FT	NAPF124400HP0FA	12	4380	155	559	125	283	54.3	4.0	3160	F-M6-90°
XP12V5300FT	NAPF125300HP0FA	12	5300	186	559	125	318	62.0	3.2	3892	F-M6-90°

Specifications:

- > Hoch komprimierende, absorbierende Glasvlies Separator (AGM) Technologie
- > Entwickelt unter Berücksichtigung der IEC 60896-21/-22
- > Gitterplatten in hervorragender Blei-Kalzium-Legierung für beste Korrosionsbeständigkeit
- > Extrem gasungsarm durch innere Gas-Rekombinationsrate von 99 %
- > Design Life: »10-12 Jahre – Long Life« nach EUROBAT 2015 Klassifikation
- > Wartungsfrei (kein Wasser nachfüllen) über die gesamte Brauchbarkeitsdauer der Batterie
- > Verfügbar als standard oder flammhemmende Version (UL 94-V0)
- > UL (Underwriter Laboratories) zertifiziert
- > Zentrale Entgasung auf Anfrage möglich
- > Keinerlei Transportbeschränkungen betriebsbereiter Blöcke, weder auf der Schiene, auf der Straße, zu Wasser noch in der Luft (nach IATA, DGR, Satz A67)
- > Hergestellt in Europa, in unseren ISO 9001 zertifizierten Produktionsstätten



Design Life
10-12 Jahre -
Long Life



Nennkapazität
155 -186 Ah



Blockbatterie



Gitterplatte



Recyclierbar



Verschlissen



Wartungsfrei
(kein Wasser
nachfüllen)



Besondere
Hochstrom-
fähigkeit

Sprinter XP-FT

Konstantstromentladung

1,90 V/Z – Entladung in A bei 20 °C

Type	Part number	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HP0FA	299	294	242	206	146	115	96	57.8	41.3	26.5	17.2	14.0
XP12V5300FT	NAPF125300HP0FA	330	309	268	237	173	132	110	64.6	47.0	30.8	20.5	17.0

1,85 V/Z – Entladung in A bei 20 °C

Type	Part number	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HP0FA	368	340	278	237	166	129	106	63.4	45.2	28.7	18.8	15.3
XP12V5300FT	NAPF125300HP0FA	443	402	336	286	196	144	122	70.7	49.7	32.8	22.2	18.4

1,80 V/Z – Entladung in A bei 20 °C

Type	Part number	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HP0FA	414	381	314	268	185	141	113	65.9	47.2	29.9	19.6	16.0
XP12V5300FT	NAPF125300HP0FA	525	469	377	314	210	148	126	73.6	52.5	34.2	23.1	19.2

1,75 V/Z – Entladung in A bei 20 °C

Type	Part number	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HP0FA	464	424	345	287	194	145	116	68.0	48.4	30.9	20.2	16.4
XP12V5300FT	NAPF125300HP0FA	618	546	425	346	225	155	130	76.7	55.0	35.8	23.6	19.5

1,70 V/Z – Entladung in A bei 20 °C

Type	Part number	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HP0FA	572	505	386	314	201	148	117	68.7	48.9	31.2	20.3	16.5
XP12V5300FT	NAPF125300HP0FA	700	608	464	375	237	167	133	78.7	56.5	36.1	23.8	19.7

1,65 V/Z – Entladung in A bei 20 °C

Type	Part number	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HP0FA	649	560	417	333	205	150	118	69.4	49.3	31.5	20.4	16.6
XP12V5300FT	NAPF125300HP0FA	773	664	494	397	247	177	136	79.9	57.0	36.4	24.0	19.9

1,60 V/Z – Entladung in A bei 20 °C

Type	Part number	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HP0FA	731	618	443	345	209	152	119	70.1	49.9	31.8	20.6	16.7
XP12V5300FT	NAPF125300HP0FA	834	706	517	412	253	180	138	80.8	57.1	36.6	24.1	20.0

Sprinter XP-FT

Konstantleistungsentladung

1,90 V/Z – Entladung in W/Block bei 20 °C

Type	Part number	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HP0FA	1483	1483	1483	1483	1483	1159	958	669	510	340	227	185
XP12V5300FT	NAPF125300HP0FA	3966	3708	3162	2730	1998	1419	1254	736	538	353	238	198

1,85 V/Z – Entladung in W/Block bei 20 °C

Type	Part number	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HP0FA	4120	3729	3039	2565	1741	1318	1071	709	525	350	233	190
XP12V5300FT	NAPF125300HP0FA	4635	4223	3502	2987	2112	1513	1331	774	556	363	244	203

1,80 V/Z – Entladung in W/Block bei 20 °C

Type	Part number	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HP0FA	4800	4377	3523	2915	1957	1473	1185	758	556	358	234	192
XP12V5300FT	NAPF125300HP0FA	5408	4944	4017	3451	2421	1660	1440	805	577	374	250	207

1,75 V/Z – Entladung in W/Block bei 20 °C

Type	Part number	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HP0FA	5356	4810	3790	3141	2081	1555	1246	773	557	360	235	192
XP12V5300FT	NAPF125300HP0FA	6180	5562	4378	3708	2524	1729	1479	826	590	381	254	210

1,70 V/Z – Entladung in W/Block bei 20 °C

Type	Part number	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HP0FA	5995	5335	4172	3409	2194	1607	1267	783	561	363	236	192
XP12V5300FT	NAPF125300HP0FA	7004	6129	4738	3873	2678	1810	1517	863	616	393	261	214

1,65 V/Z – Entladung in W/Block bei 20 °C

Type	Part number	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HP0FA	6283	5562	4305	3502	2225	1627	1287	788	564	363	237	192
XP12V5300FT	NAPF125300HP0FA	7622	6695	5202	4172	2760	1896	1546	908	646	409	270	220

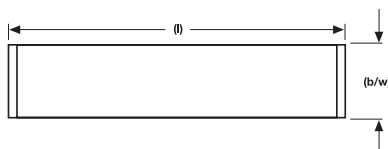
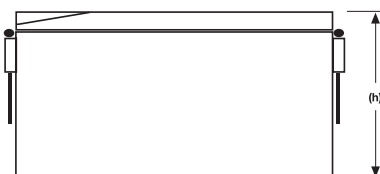
1,60 V/Z – Entladung in W/Block bei 20 °C

Type	Part number	3 min	5 min	10 min	15 min	30 min	45 min	1 h	2 h	3 h	5 h	8 h	10 h
XP12V4400FT	NAPF124400HP0FA	6860	5995	4511	3605	2266	1648	1298	793	567	364	238	193
XP12V5300FT	NAPF125300HP0FA	8034	7056	5459	4326	2781	1945	1560	938	663	419	273	224

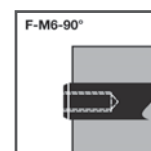
Sprinter XP-FT

Zeichnungen, Anschluss und Drehmoment

Zeichnungen, Anschluss und Drehmoment



Nicht maßstäblich!



11 Nm

Batterieservice – Energielösungen

GNB® Service

Wer könnte sich dieser Aufgabe besser annehmen als die Experten von GNB - mit über 120 Jahren Erfahrung in der Entwicklung, Herstellung und Anwendung von Batterien.

Verlassen Sie sich bei der Wartung Ihrer Batterien und Ladegeräte auf die Experten: Ein GNB Service Vertrag garantiert Ihnen erhebliche wirtschaftliche Vorteile durch Zeit- und Kosteneinsparung, sowie erhöhte Sicherheit und Verfügbarkeit Ihres Energiesystems!



Installation von Batterien und Systemen für Network Power-Anwendungen

- > Entwicklung von Komplettlösungen: Vom Konzeptentwurf über die Installation bis hin zur Inbetriebnahme
- > Installation gemäß rechtlichen Vorgaben und Sicherheitsbestimmungen, einschließlich CE-Zertifizierung durch zugelassene Installationstechniker
- > Schulung und Zertifizierung von externen Installationstechnikern gemäß CE-Bestimmungen



»GNB Service –
 individuell, professionell
 und europaweit!«

Notizen



Exide Technologies, ist mit Niederlassungen in mehr als 80 Ländern einer der weltweit größten Hersteller und Recycler von Blei-Säure-Batterien. Exide bietet ein umfassendes und auf Kunden zugeschnittenes Programm für Lösungen zur Speicherung elektrischer Energie. Mit mehr als 120 Jahren Erfahrung in der Entwicklung innovativer Technologien ist Exide Technologies geschätzter Partner der Erstausrüster und bedient den Ersatzteilmarkt für Anwendungen in der Industrie und im Automobilbereich.

GNB Industrial Power – ein Geschäftsbereich von Exide Technologies – bietet eine umfangreiche Palette an Speicherprodukten und Dienstleistungen. Hierzu gehören Anwendungen für Telekommunikationssysteme, für den Schienenverkehr, den Bergbau, der Photovoltaik (Solarstrom), für unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV), der Energieversorgung und -verteilung sowie für Gabelstapler und Elektrofahrzeuge.

Exide Technologies ist stolz auf seine Bestrebungen zum Umweltschutz. Das Unternehmen hat einen integrierten Ansatz für die Herstellung, den Vertrieb und das Recycling von Bleisäureakkumulatoren ins Leben gerufen, um den gesamten Lebenszyklus seiner Produkte sicher und verantwortungsbewusst zu gestalten.